DOI:10.19344/j.cnki.issn1671-5276.2020.05.020

# 液晶屏老化测试装置运输叉爪的有限元分析

王德力1,倪俊芳1,花维维1,李亮1,李国防1,周东风2,杨波2

(1. 苏州大学 机电工程学院,江苏 苏州 215021; 2. 苏州优备精密智能装备股份有限公司,江苏 苏州 215021)

摘 要:又爪在老化测试装置中用于液晶屏的运输,由于其悬臂部分较长,容易导致变形及振动,无法正常运载液晶屏并有可能使液晶屏受损。采用 SolidWorks 构建叉爪模型,通过力学耦合仿真分析了总变形;利用热模态分析找出最小固有频率;通过对叉爪有载及空载的谐响应分析,研究其幅频特性确定频率的合理区间,并结合驱动叉爪运行的同步带的振动特性与外部激励,求解了叉爪不共振时的负载及空载运行速度区间。经现场测试验证了叉爪结构的平稳性、鲁棒性以及运行速度的合理性。 关键词:叉爪;力学耦合仿真;热模态分析;同步带传动振动;幅频特性 中图分类号:TP391.9 文献标志码:A 文章编号:1671-5276(2020)05-0076-04

#### Finite Element Analysis of Transporting Forks for LCD Screen Aging Test Equipment

WANG Deli<sup>1</sup>, NI Junfang<sup>1</sup>, HUA Weiwei<sup>1</sup>, LI Liang<sup>1</sup>, LI Guofang<sup>1</sup>, ZHOU Dongfeng<sup>2</sup>, YANG Bo<sup>2</sup>

(1. School of Mechanical and Electrical Engineering, Soochow University, Suzhou 215021, China;

2. Suzhou UB Precision Intelligence Equipment, Co., Ltd., Suzhou 215021, China)

Abstract: The fork claw is used for the transportation of the liquid crystal screen in the aging test device. Due to the long cantilever, it is easy to cause the deformation and vibration, so that the liquid crystal screen cannot be normally carried and the liquid crystal panel may be damaged. SolidWorks is used to construct the fork model, and the causes of the deformation are analyzed by mechanical coupling simulation. The minimum natural frequency is found out by thermal modal analysis. The harmonic response analysis of the loaded and unloaded forks is used to study the reasonable interval of the frequency definifed according to the amplitude–frequency characteristics of the forks and combined with the vibration characteristics of the synchronous belt that drives the forks and the external excitation, which is used to solve the load and the no–load running speed interval when the fork does not resonate. The stability, robustness and rationality of the fork structure are verified by the field tests.

Keywords: forked jaw; mechanical coupling simulation; thermal modal analysis; synchronous belt transmission vibration; amplitude-frequency characteristic

## 0 引言

由于液晶屏的制造工艺比较复杂,存在缺陷的概率较高<sup>[1]</sup>,需要经过老化测试工序,快速暴露不良品的潜在缺陷并将其分拣出来。通过同步带驱动叉爪的三轴运动,将液晶屏运输至老化测试装置。由于叉爪悬臂较长且要保证存取过程中液晶屏及其驱动板的安全性,需要校核叉爪的力学性能及振动特性。TAN Z Q、CHEN Y C<sup>[2]</sup>利用改进的耦合应力理论和双变量方法,在非均匀温度变化和机械载荷作用下研究了三层悬臂微致动器的挠度;杨玉萍、张小美等<sup>[3]</sup>建立了同步带传动横向振动的运动方程式,将同步带等效为梁振动与弦振动,并对振动系统进行运动分析,推导出同步带运动时的固有频率与速度关系;陈晓明、冯志华等<sup>[4]</sup> 对集中质量悬臂薄板模型的前两阶固有频率进行理论计算、有限元分析及实验测量,并验证了有限元分析对该类型振动固有频率求解的准确性。

以上分析仍停留在对单个梁或同步带进行振动及有

限元分析,对于综合性复杂系统并未拓展应用。本文对老 化测试装置的叉爪结构进行设计建模;通过温度场与静力 学耦合分析,校核形变;通过对叉爪及液晶屏进行负载及 空载时的热模态分析与谐响应分析求解前6阶固有频率 及其幅频特性,并计算同步带运动时的固有频率以确定避 开电机共振的转速范围<sup>[5]</sup>,从而确定叉爪负载运输时的 合理速度区间,并检验叉爪的平稳性与鲁棒性。

## 1 叉爪建模及参数设定

如图 1 所示,叉爪通过同步带传动可沿移载小车 y,z 轴方向移动,移载小车在固定的导轨上滑动。叉爪承载部 位由 6 个悬臂梁组成,液晶屏放在有真空吸盘的前端,方 便存取。图 1 中的 3 为叉爪中的长货叉,长度为 1 560 mm,叉爪悬臂尺寸及液晶屏尺寸较大,需要对其变形 及振动进行有限元分析。

将叉爪及液晶屏组成的叉爪系统模型导入到 workbench18.0中并设置材料参数,叉爪选用材料库自带的

基金项目:苏州科技局重点产业技术创新-重点研发产业化项目(SGC201836)

第一作者简介:王德力(1994—),男,江苏兴化人,硕士研究生,研究方向为机电一体化。



1-叉爪;2-移载小车;3-长货叉;4-同步带;5-短货叉;
 6-y轴驱动单元;7-记录仪。
 图 1 移载小车与叉爪

铝合金材料。液晶屏的结构比较复杂,由外而内由加固玻 璃、光学胶、上偏振片、液晶上基板、液晶等效层、液晶下基 板以及下偏振片组成<sup>[6]</sup>,除密度外其力学性能主要由加固 玻璃决定,参数如表1所示,液晶屏采用JHC本构模型<sup>[7]</sup>。

表1 涌	反晶屏	主要:	力学	参数
------	-----	-----	----	----

密度/	弹性模量/	泊松比	热膨胀系数/
(Kg/m <sup>3</sup> )	GPa		(1/℃)
414	70.9	0.23	9.0×10 <sup>-6</sup>

## 2 叉爪静力学仿真与热模态分析

## 2.1 静力学仿真

悬臂梁悬臂长度越大,其挠度与应力就越大,因此应针

对叉爪沿 y 轴完全伸出的情况做静力学、热力学耦合仿真。 如图 2 设定边界条件,在静力学仿真模块添加标准重力加 速度并固定叉爪尾部,温度呈线性变化,室温从 22 ℃增加 到 50 ℃,总变形图与总应变图如图 3 所示。由图 3 可知, 变形主要发生在叉爪的前端部,最大变形为 2.276 2 mm。



图 3 总变形云图

## 2.2 热模态分析

悬臂梁的 n 阶固有频率 f<sub>n</sub>经验公式如式(1)所示。在 材料与横截面都确定的情况下,固有频率与梁长度 l 的平 方成反比,因此梁的悬臂长度越长,同阶的固有频率越小。 故对叉爪完全伸出的情况进行热模态分析便可以找出叉 爪及液晶屏系统运动过程中的最小固有频率。

$$f_n = \frac{A_n}{2\pi l^2} \sqrt{\frac{EI_o}{\rho F}}$$
(1)

进行热模态分析时将温度设置为 50 ℃并对叉爪尾 部 x 方向进行位移约束,得出叉爪有载时的前 6 阶固有 频率及其振型如图 4 所示。模型导入时未添加液晶屏, 同样的操作步骤可得叉爪空载时前 6 阶固有频率,如表 2 所示。



模态阶次	有载固有 频率/Hz	空载固有 频率/Hz	有载振型		
1阶模态	18.039	17.494	z方向摆动		
2阶模态	110.880	17.499	y 方向扭转		
3阶模态	148.110	17.510	z方向移动		
4阶模态	200.730	18.054	x 方向移动		
5阶模态	290.730	22.221	z方向移动		
6阶模态	292.610	22.233	z方向移动		

表 2 叉爪系统的固有频率及振型

由图 4 知,叉爪有载时低阶模态振型的主要变形区域 分布在其前后两端,该区域为主要破坏区域。

由表 2 知,叉爪运载液晶屏时 1 阶固有频率较小,2 阶及以上固有频率都超过 110 Hz。系统的外部激励源主 要为电机激励,采用的伺服电机可调频率为 0~250 Hz。 由于叉爪不需要高速移动,频率一般不超过 60 Hz<sup>[8]</sup>,因此 只针对第 1 阶固有频率进行研究。

## 3 振动特性及速度分析

在不考虑同步带及其他元件安装误差的情况下<sup>[9]</sup>, 叉爪系统的外部激励主要来源于电机,其额定转速为 3 000 r/min,额定功率为 750 W,电机级数为 2,其转速与频 率<sup>[10]</sup>关系如公式(2)所示。

$$n = \frac{60f}{p}; v = \frac{n\pi D}{60i} \tag{2}$$

式中:*n* 为电机转速;*f* 为电机频率;*p* 为电机级数;传动比 *i*=0.91;*D* 为带轮分度圆直径。

#### 3.1 叉爪结构谐响应分析

伺服电机工作时,许多实际工况都是以简谐波的形式 输出转矩,因此必须分析叉爪在工作频率下的谐响应。分 别将叉爪有载和空载的热模态分析模型导入到谐响应分 析中。用额定功率除以额定转速得到额定转矩 T 为 15 Nm,即为电机输出转矩的幅值,所以谐响应分析中的激 振力 F=T/(*iD*),将 D=62.24 mm 代入得 F=264.84 N,频 率范围设为 0~250 Hz,初相位为 0,得到谐响应分析结果, 如图 5、图 6 所示。

由谐响应分析可知,叉爪运载液晶屏时,x方向的 峰值在 200 Hz 处,y方向峰值舍去高频与z轴峰值都在 17.5 Hz处。叉爪空载时三轴方向的峰值在 17.5 Hz 处。实际运行速度决定频率远<200 Hz,不予考虑,其 余的峰值都发生在 17.5 Hz 处,接近叉爪有载及空载的 1 阶固有频率。因此电机输出的激励频率应该控制在 17.5 Hz 以下,在此区间内除有载时 y 方向在 15 Hz 时 振动幅值取最小,其余都呈上升趋势,故激励频率应在 0~15 Hz 之间。

#### 3.2 匀速同步带固有频率计算及速度分析

电机输出力矩后,经过两级同步带驱动叉爪伸缩,





图 6 叉爪空载谐响应分析

第1级起驱动作用,第2级起传送作用,叉爪卡扣在第 2级同步带上用于高精度定位的反复运动<sup>[11]</sup>。第2级 同步带较长,若该同步带共振对叉爪运输的安全性影 响很大,故需要对其进行振动分析。考虑带以恒定速 度 v 移动,可将同步带横向振动方程简化为梁振动与 弦振动的组合:

$$\frac{EI\partial^4 y}{\rho \partial x^4} + \frac{\partial^2 y}{\partial t^2} + 2v \frac{\partial^2 y}{\partial x \partial t} + (v^2 - c^2) \frac{\partial^2 y}{\partial x^2} = 0$$
(3)

为便于求解自振频率,不考虑由于两同步带轮偏心引 起的激振,即将边界条件设为:

$$y(L,t) = 0, y(0,t) = 0$$
(4)

$$\bigcirc y = \left(\sin \frac{n\pi}{L}x\right) \times u(t)$$
是方程式(3)的解,结合欧拉公

式得

$$= \frac{e^{i\frac{n\pi}{L^{x}}} - e^{-i\frac{n\pi}{L^{x}}}}{2i} \times u(t)$$
 (5)

将式(4)、式(5)带入式(3)得:  
$$\omega_n^2 = \frac{EI}{\rho} \left( \frac{n\pi}{L} \right)^4 + (c^2 - v^2) \left( \frac{n\pi}{L} \right)^2 \tag{6}$$

式中:EI为同步带的抗弯刚度; $\omega_n$ 为同步带的n阶固有频 率; $c = \sqrt{T/\rho}$ ,T为带的张紧力, $\rho$ 为带单位长度的质量;v为带的线速度;L为两同步带轮中心距。

由表 2 得, 叉爪有载时的 1 阶固有频率为 a =

18.039 Hz,将同步带参数( $EI = 9.628 \times 10^{-3}$  Nm<sup>2</sup>, L = 1.650 mm, T = 123 N, $\rho = 0.095$  kg/m,带轮分度圆直径 D = 51.54 mm)代入到式(2)、式(3),同步带取1阶固有频率  $\omega_1$ 得图7。



如图 7 所示, f 为电机的外部激励频率, 当 0.75 $\omega_1 \leq f \leq 1.25\omega_1$  时同步带发生共振, 当 13.529 25 Hz  $\leq f \leq$  22.548 75 Hz 时叉爪有载时发生共振。由图 7 可知, 不发生共振的负载速度区间为(0,1.2)  $\cup$  (2.2,4.6) m/s。为避免冲击载荷过大速度不宜过大,根据现场测试,叉爪负载运输速度取 310  $\leq v \leq 500$  mm/s, 对应频率为 3.48 ~ 5.62 Hz。同理可得空载时速度应<1.167 7 m/s,空载速度可取450  $\leq v \leq 700$  mm/s, 对应频率为 5.01 ~ 7.87 Hz, 现场测试如图 8 所示。



图 8 移载小车现场测试

## 4 结语

本文通过对所设计的叉爪负载运输系统进行静力学 与温度场耦合仿真得出其变形与应力值都在合理的范围 内;通过对叉爪工作时的情况进行热模态分析得出最小固 有频率;通过对叉爪有载及空载的谐响应分析研究其幅频 特性,确定激励频率的合理区间,并结合外部激励与同步 带振动特性确定不共振的运载速度区间。分析结果与现 场测试都表明所设计的叉爪结构在高温下运送液晶屏具 有较好的鲁棒性与平稳性。

#### 参考文献:

- [1] 王国伟. 基于 PLC 的液晶屏老化线传输控制系统设计与实现 [D]. 太原:中北大学,2017.
- [2] TAN Z Q, CHEN Y C. Size-dependent electro-thermo-mechanical analysis of multilayer cantilever microactuators by Joule heating using the modified couple stress theory [J]. Composites Part B: Engineering, 2018, 161: 183-189.
- [3] 杨玉萍,张小美,沈世德. 同步带传动系统横向振动的分析研究[J]. 机械设计,2003(1):28-30.
- [4] 陈晓明,冯志华,黄萌萌,等. 附加集中质量悬臂板的有限元 分析及实验验证[J]. 机床与液压,2018,46(7):14-17.
- [5] 李卫荣,付秀霞,程石鑫,等.履带式推土机动力传动系统扭转振动分析[J].建筑机械化,2017,38(8):17-20.
- [6]姚慧慧,冯奇斌,陆吕晨,等. 航空液晶显示模块加固优化分析[J].电光与控制,2015,22(1):76-79.
- [7] 赵靖超,王建花,轧刚. TFT-LCD 玻璃基板的本构参数研究 及其切割过程分析[J]. 现代制造工程,2013(9):79-82.
- [8] 孟庆良. 低开关频率下的泰勒展开离散化异步电机模型预测 控制研究[D]. 西安:西安理工大学,2018.
- [9]杨玉萍,钱永明,沈世德.同步带传动纵向振动的分析[J].机 械传动,2002(4):38-40.
- [10] 杨俊杰. 新型扭振减振器有限元分析及仿真优化研究[D]. 重庆:重庆大学,2011.
- [11] 肖艳霞. 自动化立体仓库智能穿梭车设计及其运动学分析 [D]. 合肥:合肥工业大学,2017.

收稿日期:2019-05-06

\*\*\*\*\*

#### (上接第40页)

#### 参考文献:

- [1] 王浩,杨恒辉,卢玉芳.飞机第二动力系统技术综述[J]. 航空 动力学报,2014(4):38-39.
- [2] CHRIS Wiegand. F-35 air vehicle technology overview [R].
   2018 Aviation Technology, Integration, and Operations Conference, Atlanta: AIAA AVIATION Forum, AIAA 2018,3368.
- [3] 李军. 一种多级轴流涡轮变工况特性的计算方法[J]. 燃气涡 轮试验与研究, 2006, 19(4):20-26.
- [4] 葛满初,齐宗敏,徐进,等. 变几何变工质涡轮性能预测及变 工况性能计算[J]. 推进技术, 1996, 17(1):37-41.
- [5] 傅献彩, 陈瑞华. 物理化学:上[M]. 北京:人民教育出版社, 1979.

- [6] 过明道,李天祥,叶桃红. 一种新的热力学函数:元素势[J]. 航空动力学报,1997,42(20):2228-2230.
- [7] 过明道,李天祥,叶桃红,等.系统平衡分析的元素势法[J]. 中国科学技术大学学报,1997(1):88-93.
- [8] 叶桃红,过明道. 化学平衡计算的元素势方法及其应用[J]. 燃烧科学与技术, 1997(2):215-218.
- [9] 王明瑞,肖阳,韩冰,等. 航空燃气涡轮发动机燃气分析测试 及计算方法[J]. 航空动力学报,2015, 30(11): 2568-2574.
- [10] 涅恰耶夫. 航空动力装置控制规律与特性[M]. 北京:国防 工业出版社, 1999.

收稿日期:2019-08-09