DOI:10.19344/j.cnki.issn1671-5276.2022.03.051

航空发动机中介机匣旋涡结构分析

黄旭,雷雨冰

(南京航空航天大学能源与动力学院,江苏南京 210016)

摘 要:为了确定某航空发动机中介机匣内部的流场旋涡结构,对其进行数值模拟,采用Q准则对流场进行分析,探索流场中的旋涡结构。研究发现,中介机匣中的旋涡模型主要由马蹄涡、壁角涡、轮毂/支板角区分离涡及机匣出口分离涡等4个旋涡构成。壁角涡与轮毂/支板角区分离涡位于轮毂端壁与支板的角区,主要因为角区的压力场导致了通道内较大的流动损失。 机匣出口分离涡由机匣壁面较大的凸曲率产生,导致支板尾缘靠近机匣壁面的流场产生低速区。

关键词:航空发动机;中介机匣;Q准则;旋涡结构;简化模型 中图分类号:V231.3 文献标志码:B 文章编号:1671-5276(2022)03-0213-04

Vortex Structure Analysis of Intermediate Casing

HUANG Xu, LEI Yubing

(College of Energy and Power Engineering, Nanjing University of Aeronautics And Astronautics, Nanjing 210016, China) **Abstract:** In order to determine the vortex structure of the flow field inside the intermediate casing of an aeroengine, the numerical simulation was carried out. The Q criterion was used to analyze the flow field and explore the vortex structure in the flow field. It is found that the vortex model in the intermediate casing is mainly composed of horseshoe vortex, corner vortex, hub / branch corner separation vortex and casing outlet separation vortex. Wall corner vortex and corner separation vortex of hub / branch are located in the corner of hub end wall and branch due to the pressure field in the corner area, which leads to large flow loss in the channel. The separation vortex at the outlet of the casing is generated by the larger convex curvature of the casing wall, resulting in the flow field near the tail edge of the branch to produce a low velocity zone.

Keywords: aeroengine; intermediate casing; Q criterion; vortex structure; simplified model

0 引言

中介机匣是航空发动机中连接低压压气机与高压压 气机的过渡通道。先进航空发动机高压比、高推重比的设 计要求,导致中介机匣需在更短的轴向尺寸和更大的径向 落差内实现高低压系统之间的合理过渡。中介机匣流道 的剧烈偏转会带来较大的气流流动损失和通道内较大的 径向及流向压力梯度,而承力支板的钝体扰流特征会带来 很强的诱导损失,从而造成下游流场的恶化,两者结合下 极易诱发端壁附面层分离、支板角区分离等二次流现 象^[1],影响整机总体性能。

国内外对于中介机匣的研究较多,SORMC等^[2]的研究显示离心加速度与不平衡的压力场会导致凸面湍流 剪切应力增加和凹面湍流剪切应力减少,因此可以确定曲 率影响S形管道湍流附面层的发展。BAILEYDW等^[3] 对于压气机S形过渡段进行研究,发现S形管道的损失主 要取决于压力梯度和曲率,同时支板产生的气流堵塞作用 大大影响了压气机过渡段的压力分布。辛亚楠等^[4]对大 径向落差长度比的中介机匣进行了研究,研究发现:由于 轮毂面存在较大的逆压力梯度的作用,增加了角区流动分 离的可能性;受到附面层迁移等其他流动的影响,中介机 匣的总压损失进一步增大。卜焕先等^[5]通过试验和仿真 手段,对一带支板的弯曲管道进行研究。研究结果表明: 支板的存在为尾迹流和旋涡的形成创造条件。

针对上述研究现状,发现目前对中介机匣流场内涡系 结构的研究有所欠缺。本文采用数值模拟的方法,对中介 机匣内部流场进行分析,结合 Q 准则及流场内二次流流 动规律,总结出简化旋涡模型,为后续改善中介机匣性能 的研究提供参考。

1 计算模型及数值方法

1.1 计算模型

本文选取某构型中介机匣进行相关研究,该模型主要 由轮毂壁面(hub)和机匣壁面(case)及支板(blade)构成。 采用 NAYLOR E M J 等^[6]的几何定义方式,中介机匣的无 量纲设计特征参数描述为: $\Delta R/L = 0.640, h_{in}/L = 0.355,$ $A_{out}/A_{in} = 0.980, R_{in}/h_{in} = 5.240, c_{max}/b = 0.090$ 。其中 ΔR 为 进出口中径偏距, L 为中介机匣弯曲管道轴向长度, h_{in} 为 中介机匣进口流道高度, $A_{in} = A_{out}$ 分别为中介机匣进出口

第一作者简介:黄旭(1996—),男,浙江嘉兴人,硕士研究生,研究方向为气体动力学。

流道面积, R_{in}为进口中径, c_{max}为支板最大厚度, b 为支板 弦长, 其具体几何构型见图 1。



由于中介机匣周向存在周期性,同时考虑到计算量, 本文选取 1/8 周期的中介机匣模型进行计算,分析其流动 特性。在进行数值模拟时,需延长中介机匣的进、出口,使 其附面层充分发展。对于本文算例,进、出口分别延长 3h_{in}与 3h_{out}。中介机匣三维模型如图 2 所示。



图 2 中介机匣三维数值计算模型

1.2 数值方法

本次计算使用商业软件 Fluent 进行数值模拟计算,选 取湍流模型为 k-ω SST 湍流模型。采用具有二阶精度的 流动控制方程和湍流模型方程进行离散,当方程残差值到 达 10⁻⁵量级且监控的来流马赫数基本稳定时,判定计算收 敛,完成本次模拟计算。在数值模拟的计算过程中,采用 专业网格划分器 ICEM 进行结构化网格划分。如图 3 所 示,为了满足近壁处的壁面函数和计算精度的要求,对近 壁面处网格进行加密处理。选取不同的湍流模型计算所 要求的第一层网格的 y+不同,对 k-ω 类的湍流模型,理论 y+<5。第一层网格高度给定 0.009 mm,比率为 1.1。经过 加密后在近壁区采用标准壁面函数时 y+约为 3。



图 3 中介机匣网格划分模型

2 涡识别方法

为了更直观地观察旋涡的形成机理,有必要从三维角 度对旋涡形成机理进行分析。涡可视化技术可对流场的 涡系结构进行判断和识别,主要判别准则可分为以下几 类:Q准则、L₂准则、D准则以及涡量准则^[7]。本文主要采 用 HUNT J C R 等^[8]提出的 Q 准则进行涡系结构的识别, 其表达式为

$$Q = \frac{1}{2} (\|\Omega\|^2 - \|E\|^2)$$
 (1)

式中:**Ω**为涡量张量;E为应变速率张量。

同时以二维手段对涡系结构的分析进行辅助,主要采 用"极限流线分离模式"来判定流场内产生的流动分离, 该模式由 VISBAL M R 等^[9]提出。极限流线指与壁面距 离趋于 0(但≠0)的流线,该流线可反映物体表面流体的 运动特征。由于切应力线的方向与极限流线一致,故各种 文献中往往用切应力线来代表极限流线。

2.1 旋涡提取

利用 Q 准则对中介机匣的流场进行涡系结构的识别,结果如图 4 所示。中介机匣的流场中主要存在马蹄涡、壁角涡、轮毂/支板角区分离涡及机匣出口分离涡。4 个涡结构的分布及形成原因各不相同,下文将结合流场内 流体的运动状况对各个涡结构的运动规律及性质进行详 细的分析。



图 4 中介机匣流场涡系结构

2.2 旋涡分析

1)马蹄涡

图 5 为支板前缘角区流线图。流体在经过中介机匣 支板前缘时,由于支板阻碍,流动滞止,导致流体流速减 小,压力增大,产生较强的沿程逆压梯度。靠近端壁侧流 体由于流速较慢,动能较小,在逆压梯度的作用下,动能无 法抵消逆压梯度而产生回流。由于边界层流体相对于主 流而言流速较低,所以在前缘滞止时,主流的静压比边界 层流体增加更多,因此流体存在径向压力梯度,流体向端 壁处运动,导致前缘处流体向马蹄涡涡核处卷起。图 6 为 轮毂面支板前缘流场极限流线图,支板前缘处极限流线为 典型马蹄涡结构,鞍点 S₁为马蹄涡出现的明显标志。流 体由于支板的堵塞及主流的推进而向支板两边发展,之后 受到横向压力又逐渐靠近支板。

2)壁角涡

轮毂壁面马蹄涡延伸出来的流线在支板后半程受到

流道扩张的影响,在横向压力的影响下,流体向支板靠近, 并在此与支板/轮毂端壁角区附面层的低能流体汇聚,形 成壁角涡。其原理可由图7说明。壁角涡规模较小,在流 场中不容易观察到。图8为轮毂端壁/支板角区的壁角涡 流线图(C指轮毂处支板前缘至支板尾缘轴向距离)。马 蹄涡分支流体在轮毂/支板角区回旋产生壁角涡,并在径 向压力梯度作用下沿着支板抬起。



图 5 支板前缘角区流线图



图 6 支板前缘附近极限流线图



(a) 支板附近极限流线图

(b) 支板附近壁角涡极限流线放大图 图 7 轮毂端壁壁角涡极限流线图



(a) 轮毂端壁/支板角区壁角涡流线图 (b) 角区壁角涡流线放大图

图 8 角区壁角涡流线图

3) 轮毂/支板角区分离涡

中介机匣轮毂端壁与支板的角区附近存在一条范围 大、延伸距离长的涡结构,从0准则提取的涡系结构中可 以看出,该涡结构一直从支板的中间位置处延伸至中介机 匣出口。该区域流动分离及涡生成的原理可结合在流动 分离发生区域某质点 P 的压力场(图 9)来分析。在轮毂 分离区的质点 P 处,轴向受到逆压力梯度,径向受到由轮 毂到机匣的压力梯度,周向受到由周期面到支板的压力梯 度。流体自上游流下,受到周向压力梯度影响,流体在支 板后半程靠近支板,受到轮毂附面层及壁角涡的影响,分 离区处的流体属于低能流,流动速度较慢,在轴向逆压力 梯度的作用下,此时的流体不仅需要支付附面层因剪切阻 力所消耗的动能,还有一部分能量需要转换为压力能,在 流体无法支付这些能量而下游压力仍在升高的时候,便产 生了回流。同时流体在径向压力梯度的作用下,产生回流 的同时流体将被压力抬高并靠近主流,被抬高的流体将被 主流带动向下游发展,并生成分离涡。分离涡向下游发展 时,受到近壁面来流的剪切,直径不断增大并趋于稳定,直 至通道出口仍未消散,图10为轮毂角区分离涡的流线图。



图 9 支板尾缘/轮毂附近某质点 P 压力场简化图



图 10 轮毂角区分离涡的流线图

图 11 充分展示了轮毂角区分离涡的形成和发展的过 程。从图中可以发现,在 40%C 截面之前,流体没有发展 成涡的趋势,在压力作用下,流体逐渐发生流动分离,并在 60%C 截面处产生稳定的螺旋点,形成分离涡。分离涡在 向下游的过程中稳定发展,直至到达中介机匣出口时仍未 破碎。



图 11 轮毂角区分离涡二维截面流线图

4) 机匣出口分离涡

从图4中可以看到,机匣壁面靠近支板尾缘处存在大 范围的涡系结构,由于其位于机匣出口分离区内,将其命 名为机匣出口分离涡,该处分离涡的产生原因主要为机匣 二弯处较大的凸曲率。由于机匣壁面二弯处存在较大的 凸曲率,流体在凸曲面处先处于顺压力梯度区域,后处于 逆压力梯度区域,当逆压梯度过大时,逐渐减小,当流体速 度减为0后,若逆压梯度继续存在,则流体产生回流。回 流与主流相撞,把主流推离物面,形成边界层分离。分离 区内的流体极其不稳定,在分离点下游处产生了回流旋涡 区,与轮毂/支板角区分离涡不同的是,该涡结构为周向发 展,如图 12 所示。该涡结构的存在导致机匣壁面附近的 后续流场持续处于低速区内。



图 12 机匣出口分离涡二维截面流线图

3 旋涡模型构建

结合上文所述,带支板的中介机匣内主要存在的涡系 结构有:马蹄涡、壁角涡、轮毂/支板角区分离涡及机匣出 口分离涡。为了更直观地展现出流场内的旋涡结构,对其 进行简化处理,构建如图 13 所示的简化旋涡模型,其中虚 线为旋涡的轨迹。



图 13 中介机匣简化旋涡模型

可将该中介机匣旋涡模型描述为:来流附面层由于支 板的堵塞在支板前缘形成马蹄涡,马蹄涡的分支流线受到 横向压力梯度,向支板/轮毂端壁角区发展诱发生成壁角 涡并向支板抬高。马蹄涡旁远离支板的轮毂处来流附面 层受到轮毂曲率及支板的影响,在综合压力场影响下生成 轮毂/支板角区分离涡并延伸至模型出口。机匣壁面出口 处流体由于受到机匣二弯处凸曲率影响,生成机匣出口分 离涡。

4 结语

1)利用 Q 准则对中介机匣流场进行分析,可以较好 地获取流场中的涡系结构,方便对其进行下一步的具体 分析。

2)由于支板的堵塞效应,支板前缘存在马蹄涡,马蹄 涡的分支流线在横向压力梯度的影响下在支板/轮毂角区 产生壁角涡,并沿着支板抬起。

3)轮毂端壁远离支板的流体在支板附近压力场及壁 角涡低能流体团的影响作用下生成轮毂/支板角区分离 涡,该涡规模较大且一直延伸至模型出口,而机匣壁面的 流体由于二弯处凸曲率的影响,产生了周向发展的机匣出 口分离涡。

4) 中介机匣中的旋涡模型主要由马蹄涡、壁角涡、 轮毂/支板角区分离涡及机匣出口分离涡等4种涡构成。

参考文献:

- [1] 邓小明,高丽敏,冯旭栋,等. 压气机中介机匣三点 NURBS 曲 线参数化方法[J]. 工程热物理学报,2014,35(7):1330-1333.
- [2] SO R M C, MELLOR G L. Experiment on convex curvature effects in turbulent boundary layers [J]. Journal of Fluid Mechanics, 1973,60(1):43-62.
- [3] BAILEY D W, BRITCHFORD K M, CARROTTE J F, et al. Performance assessment of an annular S – shaped duct [C]// Proceedings of ASME 1995 International Gas Turbine and Aeroengine Congress and Exposition, Houston, Texas, USA:2015.
- [4] 辛亚楠,李家军,韩阳,等. 大径向落差长度比中介机匣气动 特性研究[J]. 推进技术,2017,38(4):808-814.
- [5]卜焕先,谭慧俊,何小明,等.带支板轴对称弯曲管道的流动特 性[J].航空动力学报,2016,31(5):1252-1259.
- [6] NAYLOR E M J, DUEÑAS C O, MILLER R J, et al. Optimization of nonaxisymmetric endwalls in compressor S-shaped ducts[J]. Journal of Turbomachinery, 2010, 132(1):011011.1-011011.10.
- [7] 张杰, 邓学蓥. 旋涡判别准则及其在 PIV 技术中的应用[C]. 哈尔滨:近代实验空气动力学会议,2009.
- [8] HUNT J C R, WRAY A A, MOIN P. Eddies, streams, and convergence zones in turbulent flows [J]. Proc. CTR Summer Program, Stanford University, 1988;193-208.
- [9] VISBAL M R. Structure of laminar juncture flows [J]. AIAA Journal, 1991, 29(8):1273-1282.

收稿日期:2021-03-11