DOI:10.19344/j.cnki.issn1671-5276.2022.03.044

基于伺服驱动的机器人精度与可靠性优化研究

陈公兴

(广东科贸职业学院信息学院,广东广州510430)

摘 要:基于伺服驱动,进行机器人控制系统精度控制与可靠性优化。在硬件设计上,重新选择驱动电机型号,设计驱动电机和驱动器连接方案。在软件设计上,对机器人的直线轨迹、圆弧轨迹进行插补,通过模糊控制算法,降低机器人运动误差。实验测试表明:该技术可有效控制与时间相关的位置、速度、电流参数,得到的运动轨迹与实际轨迹高度相似,保证了机器人控制的可靠性和精度。 关键词:伺服驱动;机器人控制系统;控制精度;可靠性优化

中图分类号:TP242.2 文献标志码:B 文章编号:1671-5276(2022)03-0183-04

Research on Precision Control and Reliability Optimization of Robot Control System Based on Servo Drive

CHEN Gongxing

(School of Information, Guangdong Polytechnic of Science and Trade, Guangzhou 510430, China)

Abstract: Based on servo drive, precision control and reliability optimization of robot control system are carried out. In hardware design, the drive motor model is re selected, and the connection scheme between the drive motor and the drive is designed. In software design, the linear trajectory and circular trajectory of the robot are interpolated, and the motion error of the robot is reduced by fuzzy control algorithm. The experimental results show that the proposed technology can effectively control the position, velocity and current parameters related to time, and the trajectory obtained is highly similar to the actual trajectory, which ensures the reliability and accuracy of robot control.

Keywords: servo drive; robot control system; control accuracy; reliability optimization

0 引言

机器人作为目前工业、商业以及农业领域中重要的工 具,其通过中心控制系统,实现不同领域中的工作任务。 机器人运动控制的高效性是工业机器人技术发展中所面 临的难题。为解决此类问题,国外通常将机械结构模块的 控制与机器视觉模块的控制相结合,实现三维空间下的运 动控制;而国内学者在抗干扰和保持系统性能稳定的处理 方面有充分优势。其中,为了优化机器人工作效果,文献 [1]、文献[2]将控制系统分为3个环节,分别为命令下 达、接收以及执行环节。但在后续应用过程中,发现该系 统距离预期目标有一定差距,存在系统补插效果不佳、机 器人控制的可靠性和精度低的问题。

因此,研究基于伺服驱动的机器人控制系统精度 控制与可靠性优化,具有重要的意义和应用价值。伺 服驱动是工业机器人、数控机床等机械控制的关键技 术之一,具有数字化的特点^[3]。本研究根据伺服驱动 硬件与软件特点,优化机器人末端执行器的控制效果, 进而提高传统系统的控制精度和可靠性,为机器人的 精准控制提供更加完善的技术支持。

1 基于伺服驱动设计机器人控制系统硬件

1.1 驱动电机选型

当驱动装置的输出惯量无法实现负载所需惯量要求 时,会发生驱动装置振动的现象;当不匹配计算而直接下 达驱动指令时,伺服电机的控制精度会下降。由于电机 经常处于高转速工作状态,因此应加入减速器控制转速, 加强电机运转的稳定性;当利用减速器优化控制系统时, 应考虑减速器的传动比;而机电时间常数作为额定激励 电压和空载情况下电机由静止状态加速到空载转速所需 的时间,可以衡量电机反应速度。因此优化机器人控制 系统的精度和可靠性,需要保证伺服驱动电机具备惯量 匹配、负载计算与匹配、传动比、最高转速以及机电时间 常数最优^[4-5]。通过上述分析与设定,为机器人的各个 关节选择合适的驱动电机驱动器,如表 1 和表 2 所示。

作者简介:陈公兴(1981—),男,广东湛江人,副教授,硕士,研究方向为机器人、伺服驱动控制技术和电气工程系统建模与仿真等。

| - | | |
|----|------------|------------|
| 关节 | 电机型号 | 驱动器型号 |
| 1 | MSME152S1H | MDDHT5540E |
| 2 | MSME152S1H | MDDHT5540E |
| 3 | MSMD012S1V | MADHT1507E |
| 4 | MSMD012S1V | MADHT1507E |
| 5 | MSMD082S1V | MCDHT3520E |
| 6 | MSMD042S1V | MBDHT2510E |

表1 机器人各个关节选用的伺服驱动电机型号

表 2 机器人各个关节选用的伺服驱动电机参数

| 关节 | 额定转速/(r/min) | 额定功率/kW | 额定转矩/(Nm) | |
|----|--------------|---------|-----------|--|
| 1 | 3 000 | 1.50 | 4.78 | |
| 2 | 3 000 | 1.50 | 4.78 | |
| 3 | 3 000 | 0.10 | 0.33 | |
| 4 | 3 000 | 0.10 | 0.33 | |
| 5 | 3 000 | 0.75 | 2.50 | |
| 6 | 3 000 | 0.40 | 1.20 | |

此次设计采用的伺服电机末端旋转编码器为17 位绝 对式编码器,利用该编码器测量光电码盘各道刻线,可以 得到唯一的位置信号,没有累计误差。

完成驱动电机选型工作后,再设计一套驱动电机和驱 动器的连接方案。

1.2 驱动电机和驱动器连接设计

根据驱动电机和驱动器的各项基本参数,设计驱动电机和驱动器连接方案。控制硬件环境如图1所示。



图 1 驱动电机和驱动器连接设计图

根据图 1 可知,伺服驱动器有个 7 段 LED 显示面板,

用来显示输入、输出信号变化次数以及绝对式编码器信号。利用"M"和"S"按钮设定驱动器参数、写入模式以及 功能模式。依据基本控制算法控制驱动器,实现电机的运转^[6],实现对不同负载特性下增益等参数的调整,进而优 化整个控制系统。

2 基于伺服驱动设计机器人控制系统软件

2.1 机器人直线轨迹插补

由于移动速度应具有均匀性,且机器人在空间中的直 线运动轨迹需要定位伺服控制,系统插补速度控制受限。 因此,需要对直线轨迹进行插补,控制机器人在每一控制 点处的位姿^[7]。假设三维空间中,存在一个全局坐标系, 令机器人的末端执行器,沿着直线从任务点 *D*₁ 点到达任 务点 *D*₂。如果两个任务点的坐标分别为(*x*₁,*y*₁,*z*₁)和 (*x*₂,*y*₂,*z*₂),那么根据三维空间中机器人的活动轨迹,计 算两个任务点之间的有效距离,公式为

 $L = |D_1D_2| = \sqrt{(x_1 - x_2)^2 + (y_1 - y_2)^2 + (z_1 - z_2)^2} \quad (1)$ 利用矢量的形式,描述*OD*₁和*OD*₂两个任务点,则 存在

$$\begin{cases} OD_1 = x_1 \mathbf{i} + y_1 \mathbf{j} + z_1 \mathbf{s} \\ OD_2 = x_2 \mathbf{i} + y_2 \mathbf{j} + z_2 \mathbf{s} \end{cases}$$
(2)

则根据上述变化形式和式(1)的计算方程,得到始末 两点距离为

$$D_1D_2 = (x_2-x_2)i + (y_2-y_2)j + (z_2-z_1)s$$
 (3)
式中: i, j, s 表示补插坐标^[8]。则上述计算结果的单位方
向矢量为

$$m = \frac{D_1 D_2}{L} \tag{4}$$

因此,假设 M 为插补点数,则在机器人末端执行器的 直线轨迹上插入任意一个插补点 D_i 为

$$\boldsymbol{O}\boldsymbol{D}_{i} = \boldsymbol{O}\boldsymbol{D}_{1} + \frac{|\boldsymbol{D}_{1}\boldsymbol{D}_{i}|}{M+1} + \boldsymbol{m} \cdot \boldsymbol{i}$$

$$(5)$$

式中 1<*i*≤M。通过上述计算过程,完成对机器人的直线 轨迹插补^[9]。

2.2 机器人圆弧轨迹插补

在全局坐标系中,还存在圆弧轨迹,弧上有 3 个不共 线的随机节点,这些点的坐标分别为: $A(x_A, y_A, z_A)$ 、 $B(x_B, y_B, z_B)$ 以及 $C(x_c, y_c, z_c)$ 。假设圆弧插补的次数为 N,则 根据机器人末端执行器在三维空间中的圆弧轨迹,计算圆 心、半径和圆弧平面的法向量。假设确定平面 ABC,则经 过三点的圆的计算公式为

$$d_{11}x + d_{12}y + d_{13}z + d_{14} = 0 \tag{6}$$

已知线段 *AB* 的垂直平分面为 *S*₁,线段 *BC* 的垂直平 分面为 *S*₂,则两组数据的计算方程为

$$\begin{cases} d_{21}x + d_{22}y + d_{23}z + d_{24} = 0\\ d_{21}x + d_{22}y + d_{22}z + d_{24} = 0 \end{cases}$$
(7)

根据空间几何基本定理可知,平面ABC、 S_1 、 S_2 的交点

为圆心^[10]。设置该点为三角形外接圆的圆心。假设圆心 坐标为 $O'(x_o, y_o, z_o)$,则根据式(6)和式(7),得到所求圆 弧的半径:

$$r = \sqrt{(x_A - x_O)^2 + (y_A - y_O)^2 + (z_A - z_O)^2}$$
(8)

同理,默认平面 *ABC* 的法向量为 *n*,计算圆心角。设 弧 *ABC* 的圆心角为 α , *E* 为与弧 *ABC* 在同一圆上另外一条 弧线上的随机节点, 令 $\beta = \angle ABC$, $\theta = \angle AEC$,则根据图 2 中的各项参数,计算圆心角^[11]。



图 2 圆心角示意图

由基本数学定理可知,圆的内接四边形对角之和为 180°,所以 θ = 180°- β 。因此利用余弦定律,计算圆心角 α 的值,公式为

$$\alpha = 2\theta = 2(180^{\circ} - \beta) = 2\left[180^{\circ} - \arccos\left(\frac{d_1^2 + d_2^2 - d_3^2}{2d_1 d_2}\right)\right]$$
(9)

假设 $W_i(x_i, y_i, z_i)$ 为圆弧上沿着插补方向的任意一点,则经过该点的弧的切向量为 $n \times O'W_i$ 。任意两个插补 点,在插补过程中对应的圆弧圆心角不变,则插补点的计 算公式为

$$\begin{cases} x_{i+1} = x_0 + (x_i + K \cdot a_i - x_0) \times \frac{r}{\sqrt{r^2 + \Delta q^2}} \\ y_{i+1} = y_0 + (y_i + K \cdot b_i - y_0) \times \frac{r}{\sqrt{r^2 + \Delta q^2}} \\ z_{i+1} = z_0 + (z_i + K \cdot d_i - z_0) \times \frac{r}{\sqrt{r^2 + \Delta q^2}} \end{cases}$$
(10)

式中:a、b、d表示 W_i 点弧上的切向量坐标;K、 Δq 表示常量^[12]。至此,按照上述计算过程,完成机器人圆弧轨迹插补工作。

2.3 模糊控制算法降低机器人运动误差

通过上述两个插补设计,利用模糊控制算法降低机器 人运动误差。

首先,定义语言变量函数和语言值隶属度。其中,语 言变量用模糊集合表示。假设机器人误差的语言变量为 $u;误差变化率的语言变量为 p;比例增益为 \Delta Z_1;积分增$ $益为 <math>\Delta Z_2;微分增益为 \Delta Z_3$ 。因此定义上述 5 个变量的模 糊子集为负大、负中、负小、0、正小、正中、正大,则要求这 些参数的范围在 0~1 之间^[13]。根据专家经验和相关文 献,设置隶属函数的取值表,如表 3 所示。

其次,定义规则库。描述模糊条件语句,用"或"连结 多个模糊条件语句,形成模糊规则。当模糊条件语句的输

入、输出语言变量已知,把模糊规则转变成相应的数值,建 立比例增益为 ΔZ_1 、积分增益为 ΔZ_2 、微分增益为 ΔZ_3 的 模糊规则表,实现对模糊规则库的建立。

表 3 隶属度函数值表

| u/f _u | 负大 | 负中 | 负小 | 0 | 正小 | 正中 | 正大 |
|------------------|------|------|------|------|------|------|------|
| -6 | 1.00 | 0.75 | 0.50 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| -4 | 0.75 | 1.00 | 0.75 | 0.50 | 0 | 0 | 0 |
| -2 | 0.50 | 0.75 | 1.00 | 0.75 | 0.50 | 0 | 0 |
| 0 | 0 | 0.50 | 0.75 | 1.00 | 0.75 | 0.50 | 0 |
| 2 | 0 | 0 | 0.50 | 0.75 | 1.00 | 0.75 | 0.50 |
| 4 | 0 | 0 | 0 | 0.50 | 0.75 | 1.00 | 0.75 |
| 6 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0.50 | 0.75 | 1.00 |

最后,对照系统输入变量和建立的规则库,比较系统 输入与输出关系^[14]。因此令误差和误差变化率的语言变 量均等于负大,则比例增益 ΔZ₁ 的模糊关系为

$$G = \bigcup_{i=1}^{49} G_i \tag{11}$$

参考表 3 中的数据,则根据隶属度函数 f_{u} ,计算模糊 关系,则 ΔZ_{1} 的输出结果为

$$\cup_{\Delta Z_1} = [\mathbf{f}_{\oplus \pm} \cdot \mathbf{f}_{\oplus \pm}]^{\mathrm{T}} \oplus G$$
 (12)

式中:①表示模糊关系;f_{负大}表示语言变量的负大模糊子 集。依据模糊推理得到模糊控制下系统的输出值,并使用 加权平均法进行模糊判决^[15]。至此,在伺服驱动的要求 下,完成对机器人控制系统的精度控制与可靠性优化。

3 实验研究

3.1 实验准备

选择工业机器人作为实验测试对象,利用此次设计的 控制系统,操控该机器人的活动轨迹。

为了测试控制系统的控制精度和可靠性,根据不同测 试组的系统硬件,设置系统的各环控制周期和通信周期, 结果如表4所示。

| | 表 4 | 测试条件及参数设置 | 单位:ms |
|----|-----|-----------|-------|
| 编号 | | 名称 | 数值 |
| 1 | | 通信周期 | 10.0 |
| 2 | | 位置环控制周期 | 2.0 |
| 3 | | 速度环控制周期 | 0.5 |
| 4 | | 电流环控制周期 | 0.1 |

测试条件与参数设置完毕后,在不同的控制系统与机器人之间建立连接,试运行工业机器人是否运动流畅。将此次设计的系统作为实验组测试对象,将传统设计下的系统作为对照组测试对象(文献[1]方法和文献[2]方法)。 实验共分两个阶段进行。

3.2 功率驱动模块测试

图 3、图 4 为无精插补(给定起点和终点的曲线之间 插入若干个点,即用若干条微小直线段来逼近给定曲线, 粗插补在每个插补计算周期中计算一次)、有精插补(计 算出的每一条微小直线段上再做"数据点的密化"工作, 这一步相当于对直线的脉冲增量插补)测试条件下,位置、速度、电流参数与时间的关系曲线。



图 4 有精插补下的参数波形

根据图 3 和图 4 的系统测试结果可知,无精插补下机器 人控制系统的位置、速度、电流参数和时间的关系曲线与有 精插补下的机器人控制系统之间,存在巨大的功率差异,可 见此次设计的系统,在有精插补方面有更好的控制效果。

3.3 运动轨迹控制测试

以某蝶形驱动装置为例,驱动其上下摆动,蝴蝶腹部 铰接的蝴蝶翅膀也随之摆动,对3种系统进行对比实验。 图5为不同系统应用下,机器人末端执行器的运动轨迹控 制效果。



图 5 运动轨迹控制效果对比

根据图 5 测试结果可知,在 3 种机器人运动轨迹控制 系统测试下,本文设计的系统,通过更加精准的控制,与实 际蝶形驱动装置运动轨迹重合率更高,而其他系统与实际 蝶形驱动装置运动轨迹无法精准重合,控制精度较差。这 是因为本文系统对机器人的直线轨迹和圆弧轨迹进行插补 分析,采用模糊控制算法减小了机器人运动控制误差。

综合上述两个阶段的测试结果可知,此次设计的系统,实现了精度控制与可靠性优化两个研究目标。

4 结语

本文设计的机器人控制系统,基于伺服驱动优化了驱 动电机与驱动器的连接方案,引入模糊控制算法对机器人 的直线轨迹和圆弧轨迹进行插补分析,取得了更加接近预 期目标的控制效果。

由于软件设计过程的计算量较大,因此该系统的工作 效率有待提升。在今后的研究中,可以将这一问题作为研 究重点,在保证系统控制精度与可靠性的前提下,优化系 统的整体工作效率。

参考文献:

- [1] 王玉婷. 工业机器人运动控制系统设计研究[J]. 微型电脑应用,2020,36(10):86-88,116.
- [2] 余亮. 基于可视化编程语言的 Delta 机器人控制系统设计[J]. 蚌埠学院学报,2020,9(5):61-65.
- [3]田生睿,谭峰,孙政波,等.除草机器人控制系统的设计与应用[J].农业装备技术,2020,46(5):7-12.
- [4] 许林,吴丹,袁静,等. 基于图像序列拓扑关系的扎针机器人 控制系统设计[J]. 计算机测量与控制,2020,28(6):90-94.
- [5] 孙立新,陈帮. 基于 CANopen 协议的喷漆机器人控制系统研究[J]. 制造业自动化,2020,42(9):53-55,61.

(下转第224页)

| 表 3 系统巡视功能测试结果 | | | | | | |
|----------------|--------|-----------------------|-------------------------|--------------------|--|--|
| 待巡视电力设备名称 | 设置运行状态 | 文献[2]电力设备巡视 系统输出结果 | 文献[3]提出电力设备 巡视系统输出结果 | 本文电力设备巡视 系统输出结果 | | |
| 发电机 | 正常 | 正常 | 正常 | 正常 | | |
| 变压器 | 异常 | 异常 | 正常 | 异常 | | |
| 断路器 | 故障 | 正常 | 故障 | 故障 | | |
| 电缆 | 正常 | 正常 | 正常 | 正常 | | |
| 电压互感器 | 正常 | 正常 | 正常 | 正常 | | |
| 电流互感器 | 故障 | 故障 | 异常 | 故障 | | |
| 限流电抗器 | 异常 | 正常 | 异常 | 异常 | | |
| 隔离开关 | 故障 | 异常 | 故障 | 故障 | | |

表4 系统运行性能测试结果

| 线路 | 文献[2]系统 | | 文献[3]系统 | | 本文设计系统 | |
|----|---------|--------------|---------|--------------|--------|--------------|
| 编号 | 响应时间/s | 每秒最大并发数(个/s) | 响应时间/s | 每秒最大并发数(个/s) | 响应时间/s | 每秒最大并发数(个/s) |
| 1 | 0.63 | 155 | 0.44 | 187 | 0.23 | 211 |
| 2 | 0.75 | 169 | 0.52 | 184 | 0.19 | 207 |
| 3 | 0.68 | 174 | 0.46 | 152 | 0.22 | 234 |
| 4 | 0.64 | 158 | 0.48 | 177 | 0.18 | 228 |
| 5 | 0.62 | 152 | 0.41 | 168 | 0.16 | 212 |
| 6 | 0.66 | 162 | 0.45 | 169 | 0.15 | 208 |
| 7 | 0.73 | 154 | 0.52 | 175 | 0.21 | 209 |
| 8 | 0.71 | 133 | 0.47 | 183 | 0.17 | 233 |

4 结语

将信息处理技术手段和电力设施的巡视工作结合在一起,引入数字孪生技术,完成对电力设备不间断巡视系统优化设计,其平均响应时间为0.19s,平均并发数为217.7,系统输出的结果更加接近设置的电力设备运行状态,有较高的巡视功能和应用价值,可以有效地减轻人员巡视的工作量,提高电力设备巡视工作的信息化管理水平。

参考文献:

[1] 李更生,刘海涛,陈立明,等. 基于 3D-GIS 的数字孪生技术在

供热系统的应用[J]. 区域供热,2020(6):135-145,149.

- [2] 王川保. 基于移动终端的电力设备巡检系统设计[J]. 电子世界,2020(16):128-129.
- [3] 李佑群,向道豪,丁德红. 基于二维码的电力设备巡检管理系 统[J]. 现代计算机,2020(2):103-108.
- [4] 张帆,李闯,李昊,等. 面向智能矿山与新工科的数字孪生技 术研究[J]. 工矿自动化,2020,46(5):15-20.
- [5] 焦威. 数字双胞胎技术介绍[J]. 数字化用户, 2019, 25(17):191-193.

收稿日期:2021-03-30

(上接第186页)

- [6] 黄加俊,卿兆波,张珠耀,等. 基于激光 SLAM 的全方位移动 机器人控制系统设计[J]. 科技通报,2020,36(7):81-85.
- [7] 谷玉之,瞿畅,徐魏魏,等. 光伏组件自动清扫机器人系统设 计与研究[J]. 机械设计,2020,37(9):49-55.
- [8] 沈彤,王琪,陈言恺,等. 基于电磁导引的自平衡机器人控制 系统的设计[J]. 工业控制计算机,2020,33(7):45-47.
- [9] 钱平,马建圆,李子龙,等. 基于语音识别的机器人动作控制 系统设计[J]. 电脑知识与技术,2020,16(17):170-172.
- [10] 何英武,梅江平,黄绍生,等. 基于密码技术的数控系统和工业机器人控制系统安全解决方案[J]. 机电产品开发与创新,2020,33(4):61-63.

- [11] 张亮,赵飞跃. 基于 STM32-PCA9685 的四足机器人控制系 统设计[J]. 南方农机,2020,51(14):117-119.
- [12] 李满. PLC 技术在工业机器人控制系统中的应用研究[J]. 产业与科技论坛,2020,19(18):38-39.
- [13] 赵亮. 工业机器人控制系统中 PLC 技术的应用分析[J]. 工业加热,2020,49(8):28-29,34.
- [14] 曹德严. 基于 PLC 的 ABB 工业焊接机器人控制系统设计[J]. 内燃机与配件,2020(15):100-102.
- [15] 张硕,刘天悦,张鑫宇,等. 盆栽转移竞赛机器人控制系统设计[J]. 机电工程技术,2020,49(8):115-118.

收稿日期:2021-01-06